

GJL-T 高强度套筒灌浆料

GJL-T 高强度套筒灌浆料系高强高性能水泥基灌浆料。符合 JGT 408-2013 《钢筋连接用套筒灌浆料》技术要求，通过 JGJ355—2015 《钢筋套筒灌浆连接应用技术规程》中接头型式检验。主要用于预制结构钢筋套筒灌浆连接。

主要特点：

- ◆ 流动性好，流动保持时间长，1 小时后流动度仍大于 280 mm；
- ◆ 抗离析性好，在大流动性的情况下不发生沉降和泌水，可保证材料匀质性；
- ◆ 变形稳定性好，塑性状态和硬化后均有微膨胀，能保证钢筋的牢固连接；
- ◆ 早期强度和后期强度高，1d 强度可以达到 50MPa，3d 强度可达普通灌浆料 28d 要求；28d 强度在 100 MPa 以上；
- ◆ 绿色环保：无毒、无味、无污染、不燃、对环境及操作人员无伤害；

适用范围：

- ◆ 装配式结构的钢筋套筒灌浆连接；
- ◆ 高要求的大型设备基础的二次灌浆；
- ◆ 钢结构安装的灌浆、钢结构柱角二次灌浆；
- ◆ 其它对灌浆材料强度要求较高、流动性要求较好的场合；

主要性能：

技术指标		标准要求	检验结果
流动度/mm	初始	≥300	350
	30min	≥260	325
抗压强度(MPa)	1d	≥35	60.0
	3d	≥60	87.0
	28d	≥85	120.6
竖向膨胀率/%	3h	≥0.02	0.05
	24h 与 3h 的差值	0.02~0.5	0.126
氯离子含量/%		≤0.03	0.015
泌水率/%		0	0
*执行标准 JG/T408-2013 《钢筋连接用套筒灌浆料》：上表中检验结果只作为参考，不作为每一批材料的验收依据。			

使用方法：

1. 基层处理：清理连接表面，清除掉基础表面的浮浆、杂物和油污等；并将表面凿毛、润湿表面，所有连接面必须坚固、无明水；
2. 检查铜套筒的灌浆孔出气孔有无堵塞的情况，如发现堵塞应疏通出气孔；
3. 将灌浆管与套筒灌浆孔连接，并准备好堵头；

4. 将灌浆料倒入强制式搅拌机，按照推荐用水量加水搅拌，搅拌时间一般为 3 分钟，如果采用高速搅拌，出现气泡较多时，需静置 2 分钟左右，消除气泡后再灌浆；
5. 灌浆时，从一端灌入至另一端流出后封闭灌浆口和出气口；
6. 灌浆后 24h 内不得扰动灌浆部位。

包装、运输、储存、安全

本产品采用纸塑复合牛皮纸袋包装，40kg/袋或 25kg/袋。包装形式也可应客户要求另行商定。

本产品应贮存在干燥清洁的库房内，注意防潮，不得露天堆放，更不得雨淋或损坏包装，自生产之日起有效贮存期 3 个月。

本产品不属于易燃、易爆、有毒危险品，能以一般交通工具运输。运输途中不得损坏包装、受潮或雨淋。